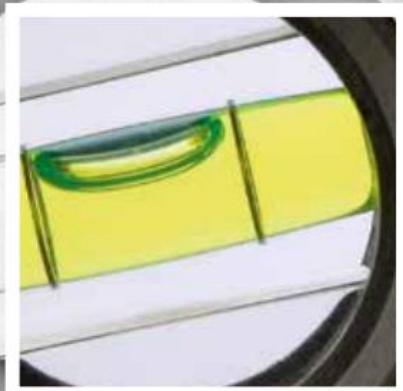


EN 1090

Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - wymagania prawne obowiązujące od dnia 01 lipca 2014r.

**Podstawa prawna**

Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011r. ustanawia zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchyla dyrektywę 89/106/EWG. Warunkiem wprowadzania wyrobów budowlanych do obrotu i oznaczania tych wyrobów znakiem CE jest spełnienie Rozporządzenia 305/2011/WE, co w przypadku konstrukcji stalowych i aluminiowych oznacza, że należy:

- spełnić wymagania normy EN 1090-1 *Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych; Część 1: Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych*,
- spełnić wymagania dotyczące wyrobu:
 - określone w normie EN 1090-2 i/lub EN 1090-3,
 - określone w innych zharmonizowanych normach przedmiotowych,
 - wymagania europejskich dokumentów oceny, jeśli dotyczy,
- wdrożyć zakładową kontrolę produkcji (ZKP),
- poddać się inspekcjom Jednostki Certyfikującej.

1 lipca 2014r. to koniec okresu przejściowego dla oznakowania w systemie ogólnokrajowym. Po tym terminie, elementy konstrukcyjne wykonane ze stali lub aluminium, mogą być wprowadzane do obrotu tylko z oznakowaniem CE.

Norma EN 1090 *Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych* składa się z 3 części:

- **Część 1:** *Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych*,
- **Część 2:** *Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych*,
- **Część 3:** *Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji aluminiowych*

Wymagania normy EN 1090 odnoszą się także do wszystkich kompozytowych konstrukcji nośnych ze stali i betonu.

Grupa docelowa

Bez względu na rozmiar firmy oraz typ produkowanych komponentów przez firmy zajmujące się konstrukcjami stalowymi i aluminiowymi, wytwarzanie i wprowadzanie do obrotu są przedmiotem zasad dla konstrukcji nośnych, które zostały zdefiniowane w EN 1090.

Konstrukcje te mogą być całymi budynkami i gmachami lub pojedynczymi komponentami połączonymi w konstrukcje nośne. Zasady te dotyczą wszystkich obszarów przemysłu budowniczego, np.:

- inżynieria lądowa i wodna,
- konstrukcje przemysłowe,
- budowa rusztowań,
- budowa mostów

Droga do certyfikatu**Rozpoznanie stanu (opcjonalnie)**

Rozpoznanie stanu aktualnego organizacji ma na celu określenie (poprzez badanie na miejscu) stopnia spełnienia koniecznych wymagań EN 1090.

Po tym etapie, organizacja otrzyma wskazówki w zakresie dostosowań do wymagań normy.

Inspekcja wstępna (opcjonalnie)

Inspekcja wstępna ma na celu określenie na ile produkty i procesy są zgodne z wymaganiami normy EN 1090. Polega na przeglądzie szczegółowym na miejscu i obejmuje w szczególności:

- przegląd procesu wewnętrznej kontroli produkcji,
- określenie skuteczności całego systemu w celu przygotowania pracowników wszystkich obszarów do auditu certyfikacyjnego,
- selektywną ocenę na miejscu poszczególnych aspektów systemu i wdrożenia,
- identyfikowanie niezgodności,
- planowanie procesu auditu certyfikacyjnego.

Po pomyślnym zakończeniu inspekcji wstępnej, organizacja zostanie zakwalifikowana do inspekcji certyfikacyjnej.

Inspekcja certyfikacyjna (obowiązkowa)

Inspekcja certyfikacyjna będzie prowadzona w miejscu działalności organizacji (w tym u poddostawców) według planu auditu sporządzonego wspólnie z Jednostką Certyfikującą. Obejmuje ona wszystkie obszary działania organizacji, takie jak:

- produkcję,
- podwykonawstwo i montaż,
- ewentualne projektowanie i konstruowanie.

Po przeprowadzeniu auditu i potwierdzeniu zgodności z wymaganiami normy EN 1090, producent lub jego agent ustanowiony w Europejskim Obszarze Gospodarczym opracowuje i przechowuje deklarację zgodności uprawniającą go do stosowania oznakowania CE.

Inspekcje nadzorcze (obowiązkowe)

Inspekcje nadzorcze będą przeprowadzane w ustalonych odstępach czasu określonych na podstawie wymagań normy EN 1090-1.

Inne normy i standardy

ISO 9001, OHSAS 18001

O Quality Austria

Quality Austria GmbH jest Państwa kompetentnym partnerem dla zintegrowanych systemów zarządzania w zakresie jakości, środowiska, bezpieczeństwa pracy i standardów branżowych. Usługi świadczone przez Quality Austria obejmują zakres od szkoleń w zakresie międzynarodowych trendów i metod zarządzania, poprzez certyfikację systemów zarządzania

na zgodność z międzynarodowymi standardami i krajowymi wymaganiami, aż po oceny w oparciu o model doskonałości EFQM.

Quality Austria jest akredytowana przez BMWFJ w zakresie certyfikacji systemów zarządzania i certyfikacji personelu. Posiada również liczne, międzynarodowe dopuszczenia. Quality Austria z ponad 650 audytorami, trenerami i ekspertami technicznymi zapewnia skuteczną transfer wiedzy, kompetencji i doświadczenia. Ścisły związek krajowego przedstawiciela z międzynarodowymi organizacjami tj. IQNet, EOQ i EFQM, a także współpraca z firmami: IPC, VDA-QMC, IATF dają niepowtarzalną szansę aktywnego uczestniczenia w wypracowywaniu wymagań standardów, które staną się powszechne w niedalekiej przyszłości. Stawia to klientów Quality Austria w niezwykle uprzywilejowanej pozycji. Ponad 12 tys. klientów w prawie 50 krajach osiąga poprzez tę współpracę wymierne korzyści, uzyskując efekt synergii.

Kontakt



Michał Kubista

Dyrektor Marketingu i Działu Szkoleń

tel. 516687768

e-mail: michal.kubista@qualityaustria.com.pl



Quality Austria Polska Sp. z o.o.

ul. Żwirki i Wigury 14

43-190 Mikołów

Tel.: +48 32 226 60 07

Fax: +48 32 216 26 41

e-mail: office@qualityaustria.com.pl

web: www.qualityaustria.com.pl